

CAMERE CLIMATICHE A SINGOLO E DOPPIO STADIO
RANGE -40°C -80°C +200°C
SERIE TH

- Telaio realizzato in profilo di lega leggera preverniciato RAL 9010
- Pannelli di tamponamento completamente asportabili, realizzati in lastra di alluminio preverniciata RAL 9010
- Isolamento termico realizzato interamente in lana di vetro (MUPAM) autoestingente
- Cella interna realizzata interamente in acciaio inox AISI 304 titolo 18/8 con spessore 15/10
- Circolazione forzata dell'aria ottenuta con n°1 o più ventole a pale con motore esterno ad asse prolungato
- Regolatore elettronico PID a display digitali per la temperatura, completo di interfaccia seriale RS 422 con possibilità di essere pilotato da un PC compatibile
- Regolatore elettronico PID a display digitali per l'umidità relativa, completo di interfaccia seriale RS 422 con possibilità di essere pilotato da un PC compatibile
- Sonda elettronica capacitiva per la lettura dell'umidità relativa direttamente in %
- Termostato elettronico di sicurezza (FAILSAFE) per le alte e basse temperature
- Termostato meccanico di sicurezza per le alte temperature, allacciato ad un automatico con bobina di sgancio
- Interruttore di sicurezza sulla porta
- Pulsante di emergenza
- Impianto elettrico con componenti modulari montati a zoccolo per rendere semplici e rapide eventuali operazioni di manutenzione
- Strumentazione posizionata sul fronte della camera in un cassetto



PRESTAZIONI

Temperatura

- Campo: -40°C -80°C a + 200 °C
- Precisione: $\pm 0,5$ °C a stabilizzazione avvenuta
- Gradiente in salita e discesa: 2 °C min./medi nel campo da - 40°C a -80°C + 200°C

Umidità relativa

- Campo: 10% a 98% del campo climatico da +10°C a 95°C con limitazione del punto di rugiada
- Precisione: $\pm 0,5\%$, $\pm 2\%$

SISTEMA DI UMIDIFICAZIONE

- Il sistema di umidificazione sarà realizzato con un generatore di vapore, pilotato direttamente dallo strumento di regolazione
- Serbatoio in polietilene per l'alimentazione del generatore di vapore con acqua distillata onde evitare la formazione di calcaree sui componenti in prova

SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE

- La deumidificazione avverrà mediante condensazione dell'umidità su di una apposita batteria refrigerata di grandi dimensioni in modo da garantire i volumi gradienti di deumidificazione.
La camera sarà realizzata in maniera che la condensa accumulata defluisca all'esterno automaticamente.

Modelli di serie Volumi in Litri utili			
Mod.	Capacità Lt.	Dim. Interne mm. l x p x h	Dim. Ingombro mm. l x p x h
TH*	150	600 x 500 x 600	940 x 1310 x 1750
TH*	250	650 x 600 x 650	990 x 1470 x 1910
TH*	360	650 x 650 x 850	990 x 1560 x 2100
TH*	500	800 x 800 x 800	1150 x 2000 x 2050
TH*	750	900 x 850 x 1000	1250 x 2050 x 2250
TH	1000	1000 x 1000 x 1000	1340 x 2200 x 2260
TH	1300	1000 x 1000 x 1300	1340 x 2200 x 2550
TH	1600 verticale	1000 x 1000 x 1600	1340 x 2500 x 1960
TH	1600 orizzontale	1600 x 1000 x 1000	2150 x 2200 x 2260
TH	2000 orizzontale	2000 x 1000 x 1000	2550 x 2200 x 2260
TH	2000 verticale	1000 x 1000 x 2000	1340 x 2500 x 2360

* modelli su ruote

N.B. si eseguono misure fuori standard

ACCESSORI

- PC con LCD touch screen